



## Batería Ciclo Profundo GEL 100Ah 12V BLACKSUN

SKU: 2800794301

La Batería BLACKSUN DG12-100 Gel 100Ah 12V es una solución confiable para sistemas de almacenamiento de energía. Diseñada con tecnología de gel y ciclo profundo, proporciona una descarga estable y eficiente. Su capacidad de 100Ah y voltaje de 12V la hacen ideal para aplicaciones solares, industriales y de respaldo. Con terminal M8 y certificación CE, garantiza seguridad y rendimiento óptimo. Su descarga máxima de 1000A en 5 segundos la hace resistente en condiciones de alta exigencia. Funciona en temperaturas de -40 a 60°C y pesa 29 kg, con dimensiones de 328x172x215mm. Perfecta para energías renovables, telecomunicaciones y sistemas de emergencia.



### COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el  
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,  
de iluminación y energías renovables!. Visita  
nuestra página web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com).

### NUESTRAS TIENDAS

**Tienda Chiloé**

Chiloé 1189, Santiago.

**Tienda Matta**

Av. Matta 1155,  
Santiago.

**Tienda Vitacura**

Gerónimo de Alderete  
1633, Vitacura.

**Tienda Concepción**

Av. Cristóbal Colón 9765,  
Bodega A4, Hualpen,  
Concepción.

Escribenos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)/ **Televenta:** (+56) 22927 9200

## Batería BLACKSUN Gel 100Ah 12V DG12-100

La Batería BLACKSUN DG12-100 Gel 100Ah 12V es una fuente de energía confiable para aplicaciones que requieren almacenamiento eficiente y duradero, ideal para sistemas solares, telecomunicaciones y respaldo eléctrico.

### ? Tecnología y Ciclo Profundo:

Diseñada con tecnología de gel y ciclo profundo, garantiza una entrega estable de energía con una descarga controlada, optimizando la vida útil de la batería.

### ? Especificaciones Técnicas:

Con una capacidad de **100Ah** y un voltaje nominal de **12V**, es perfecta para suministrar energía en entornos industriales y domésticos.

### ? Conexiones Seguras:

Equipada con terminales M8 y un par de apriete de **10-12 Nm**, ofrece una conexión segura y confiable, mientras que su construcción con gel evita derrames y fugas.

### ? Rendimiento en Condiciones Extremas:

Opera en rangos de descarga de **-40 a 60°C** y de carga de **-20 a 50°C**, con una capacidad de descarga máxima de **1000A** durante 5 segundos para responder a picos de demanda.

### ? Dimensiones y Peso:

Con medidas de **328x172x215mm** y un peso de **29 kg**, se integra fácilmente en diversos sistemas de almacenamiento de energía.

### ? Eficiencia y Sostenibilidad:

La tecnología de gel reduce la necesidad de mantenimiento, evita la emisión de gases y la corrosión, convirtiéndola en una opción más segura y respetuosa con el medio ambiente.

### ? Aplicaciones Versátiles:

Ideal para sistemas solares fotovoltaicos, telecomunicaciones, UPS, instalaciones industriales y equipos de respaldo eléctrico en hogares y empresas.

### ? Certificaciones y Calidad:

Con certificación **CE** y diseñada para ofrecer autonomía energética y rendimiento eficiente, es la solución perfecta para garantizar la estabilidad y durabilidad del almacenamiento de energía.



**FICHA TÉCNICA**

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	BLACKSUN
Modelo	BLACKSUN DG12-100
Tipo de Batería	Batería Gel Ciclo Profundo
tipo de conexion	Terminal M8 ( 10 - 12 Nm)
Capacidad de Batería	100 Ah (10 Hrs)
Rango de Voltaje	12 VDC
Corriente de [Carga / Descarga] Nominal	Carga : 20A
Temperatura de Operación	Descarga: -40 a 60°C
Peso	29 Kg
Dimensiones	328x172x215mm
Normativa	CE
Producto Nuevo	SI

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com) y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al:  
(+56) 22927 9200 o escribirnos a:  
[comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)

## Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.