Cable de Aluminio Bicapa 70mm2 15KV 90°C AAAC/XLPE

SKU: 0004605320

El **Cable de Aluminio 70mm²** es un conductor eléctrico de **media tensión (15kV)** con aislamiento **XLPE/XLPE**, diseñado para operar a **90°C** con una **ampacidad de 210A** en ambiente de 40°C. Su conductor de **aleación de aluminio compactado 6201 trenzado** mejora la eficiencia y durabilidad. Cumple con **normativas ASTM B398 B399 e IEC 60502**, garantizando seguridad y calidad en instalaciones eléctricas. Su **diámetro de 18.6mm** y un peso de **310Kg/Km** lo hacen ideal para montaje en **aisladores espiga**, sustituyendo los cables desnudos de media tensión. Resistente a cortocircuitos con una **resistencia de 0.514 Ω/Km**, es una solución eficiente para sistemas de distribución eléctrica, reduciendo costos y mejorando el rendimiento energético.

COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé
Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta
Av. Matta 1155, Santiago.

Tienda Vitacura
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

Tienda Concepción
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Escríbenos a: comercial@vitel.cl/ **Televenta:** (+56) 22927 9200

Cable de Aluminio Bicapa 70mm² de BAKER KABEL

El Cable de Aluminio 70mm² de BAKER KABEL es una solución eficiente para sistemas de media tensión (15kV), ofreciendo un conductor eléctrico optimizado para infraestructuras de distribución energética. Su diseño con aleación de aluminio compactado 6201 trenzado proporciona alta conductividad eléctrica y menor peso en comparación con los conductores de cobre.

? Eficiencia en Media Tensión:
Diseñado para sistemas de media tensión (15kV), optimiza la transmisión de energía en infraestructuras de distribución.

? Diseño Avanzado:
Su aleación de aluminio compactado 6201 trenzado ofrece alta conductividad eléctrica con menor peso, facilitando la instalación y reduciendo costos operativos.

? Aislamiento XLPE/XLPE:
Equipado con aislamiento XLPE/XLPE y un espesor de **4.95mm**, garantiza alta resistencia térmica, mecánica y dieléctrica, protegiendo contra descargas y fallos eléctricos.

? Dimensiones y Peso:
Con un diámetro exterior de **21.3mm** y un peso de **310Kg/Km**, es ideal para instalaciones en postes con aisladores espiga, optimizando el rendimiento del sistema.

? Capacidad de Conducción:
Su ampacidad de **210A** a 90°C (en ambiente de 40°C) minimiza las pérdidas energéticas y mejora la eficiencia del sistema.

? Seguridad y Normativas:
Con una resistencia máxima a corto circuito de **0.514 Ω/Km** a 20°C y el cumplimiento de normas ASTM B398, B399 e IEC 60502, garantiza estabilidad y seguridad en situaciones de sobrecarga.

? Aplicaciones y Flexibilidad:
Ideal para configuraciones compactas sobre aisladores espiga, reemplazando cables desnudos de media

tensión, ofrece flexibilidad y resistencia a esfuerzos mecánicos.

? Vida Útil y Mantenimiento:
La combinación de aleación de aluminio y aislamiento XLPE/XLPE proporciona mayor vida útil, resistencia a la humedad y estabilidad en temperaturas extremas, reduciendo los costos de mantenimiento.

? Inversión en Infraestructuras Modernas:
Con tecnología avanzada y certificaciones internacionales, este cable es la opción confiable para optimizar la transmisión de energía y garantizar la seguridad en instalaciones eléctricas de media tensión.

Vitel Energía - Tecnología eléctrica
Cable de Aluminio Bicapa 70mm2 15KV 90°C AAAC/XLPE
www.vitelenergia.com

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Metro
Modelo Cables	ALUMINIO BICAPA
Marca	BAKER KABEL
Sección	70 mm²
Tipo de Conductor	Alambre de aleación de aluminio compactado 6201 trenzado
Tensión Nominal	15 kV
Color Cubierta Cable	Gris
Diámetro Exterior	21.3mm
Espesor de Aislación	4.95mm
Temperatura de Servicio	90°C
Aislación Cable	XLPE/XLPE
Ampacidad Temperatura Ambiente 40°C, Temperatura de Trabajo 90°C	210 A
Peso del Cable	310 Kg/Km
Resistencia Máxima Corto Circuito 20°C	0.514 Ω / Km
Normativa	ASTM B398 B399, IEC 60502
Aplicación	Es utilizado en su configuración compacta directamente sobre aisladores espiga, remplazando generalmente a los cables desnudos de MT.

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Vitel Energía - Tecnología eléctrica
Cable de Aluminio Bicapa 70mm2 15KV 90°C AAAC/XLPE
www.vitelenergia.com

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.